

PCE

Condenseurs réfrigérants



Avantages principaux

- Faible consommation d'énergie
- Faible niveau sonore
- Facilité d'entretien

Caractéristiques du PCE

- Contre-courant, ventilateur axial, tirage par aspiration
- Batterie conçue conformément à la DESP 2014/68/EU

Plage de capacités

525 - 2715 kW
(pour les modèles à une seule cellule, capacité nominale pour le R717)

Applications typiques

- Applications de réfrigération industrielle
- Exigences de fonctionnement à sec en hiver



Faible consommation d'énergie

- [Refroidissement évaporatif](#) pour des économies d'énergie de tout le système à basses températures de fonctionnement.
- Le **ventilateur axial** utilise **deux fois moins d'énergie** que les appareils à ventilateur centrifuge similaires.
- Batterie hautes performances **testée en usine**.
- **Moteurs de ventilateurs haut rendement**

Faible niveau sonore

- Le PCE est caractérisé par des ventilateurs axiaux à faible niveau sonore. Pour réduire ultérieurement le niveau de bruit, optez pour [des ventilateurs ultra silencieux](#).
- Des [atténuateurs acoustiques](#) conçus, testés et évalués en usine sont disponibles côté refoulement pour réduire ultérieurement le niveau de bruit.
- Les [silencieux à eau](#) atteignent des niveaux de bruit proches de ceux des tours à courant croisé. Les silencieux à eau sont toujours fournis avec les ventilateurs ultra silencieux.

Facilité d'entretien

- **Plus facile à entretenir que** d'autres condenseurs à contre-courant et tirage par aspiration.
- Distribution d'eau **BranchLok™** - chaque rampe se démonte pour en faciliter le nettoyage.
- **Défecteurs d'entrée d'air à 3 fonctions** pour un démontage facile sans outils.
- **Dispositifs de réglage du moteur** : accessibles de l'extérieur et dotés d'une clé de serrage pour faciliter l'alignement du moteur et la tension des courroies.
- **Accès total au bassin d'eau froide** en démontant les déflecteurs d'entrée d'air à 3 fonctions.
- **Ventilateurs facilement accessibles** via la porte d'accès coulissante.
- La **trappe de nettoyage** en option facilite l'élimination de la vase et de la boue du bassin.
- Hotte anti-cavitation **démontable** du tamis d'aspiration.

Sécurité opérationnelle

- **Circuit fermé**, aucun polluant en suspension dans l'air n'entre dans le système pour l'encrasser.
- Les condenseurs PCE faciles à nettoyer et à inspecter **réduisent les risques en matière d'hygiène**, dus aux bactéries ou aux biofilms qui se développent à l'intérieur.
- Bassin d'eau froide autonettoyant et surface de ruissellement au-dessus du **bassin incliné** pour évacuer la saleté et les débris.
- **Les déflecteurs d'entrée d'air à 3 fonctions** bloquent la lumière du soleil pour prévenir le développement biologique dans la tour, filtrent l'air et empêchent les éclaboussures d'eau à l'extérieur.

Facilité d'expédition et d'installation du PCE



- Le **système InterLok™ sans fuite** est synonyme d'assemblage sur site rapide du condenseur PCE. Installez le bassin sur la section supérieure sans joint d'étanchéité entre les deux éléments !
- Faible encombrement – **parfait pour les espaces confinés.**
- **Expédition en container** souvent possible !

Vous êtes intéressés par le condenseur évaporatif PCE pour votre application de réfrigération industrielle ? Contactez votre [représentant BAC local](#) pour plus d'informations.

Téléchargements

- [PCE condenseurs réfrigérants](#)
- [BAC condenseurs](#)
- [Utilisation et Maintenance PCE](#)
- [Manutention PCE](#)