

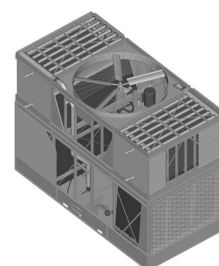
Dettagli costruttivi

Condensatori evaporativi

Dettagli costruttivi

1. Scelta di materiali

- Acciaio zincato a bagno di forte spessore viene utilizzato per i pannelli dell'unità esterna e gli elementi strutturali che presentano la [protezione anti-corrosione Baltiplus](#). Per i pannelli dell'involucro, si utilizza poliestere rinforzato con **fibra di vetro** resistente ai raggi UV.
- L'esclusivo [rivestimento ibrido Baltibond®](#) è disponibile come opzione. Un rivestimento polimerico ibrido che assicura una vita utile più lunga, pre-applicato a tutti i componenti in acciaio zincato a bagno dell'unità.
- [Acciaio inox opzionale](#) tipo 304L per pannelli ed elementi strutturali, oppure tipo 316L per applicazioni estreme.
- Oppure l'alternativa economica: una **vasca per l'acqua fredda in acciaio inox per il contatto con l'acqua**. I componenti principali e la vasca stessa sono in acciaio inox. Gli altri elementi sono protetti dal rivestimento ibrido Baltibond®.

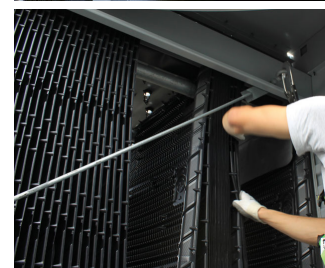


2. Elemento di scambio termico

Sistema di scambio termico esclusivo e brevettato: presenta un [flusso combinato](#) tramite scambiatore di calore e pacco di scambio.

Batteria

- La batteria è costruita con tubi in acciaio di prima qualità, ed è zincata a bagno dopo la fabbricazione.
- Progettata per una pressione d'esercizio massima di 23 bar, conformemente alla PED. Testata ad aria compressa a 34 bar
- Tutte le batterie zincate a bagno e in acciaio inox sono fornite con **protezione da corrosione interna (ICCP)** di BAC per assicurare una protezione da corrosione interna ottimale e garantire la qualità.



Opzioni per la batteria per i modelli CXV-D:

- **Batterie a circuiti multipli (batterie split)** per refrigeranti a base di idrocarburi alogenati, per i sistemi compressore individuali. In alternativa si può utilizzare per il raffreddamento della camicia del compressore o del glicole.
- **Le batterie in acciaio inox** sono del tipo 304L o 316L.
- **Le batterie ad alta pressione** sono progettate per il funzionamento a una pressione di 28 bar e vengono testate ad aria compressa per 40 bar. Zincatura a bagno dopo la fabbricazione

Tutte le batterie sono progettate per una perdita di carico ridotta, con tubi inclinati per il libero drenaggio del fluido.

Pacco di scambio

- **Pacco di scambio BACross® II** brevettato con **eliminatori di gocce** integrati. Le sue prestazioni termiche sono state collaudate in **laboratorio nel corso di ampi test appositi**, e offre un'efficienza impareggiabile. Il pacco di scambio comprende fogli **individuali e un supporto telescopico**. I fogli si prestano agevolmente all'ispezione e alla pulizia all'interno dell'unità, senza ricorrere allo smontaggio, eliminando l'esigenza di sostituire il pacco di scambio con una certa frequenza.
- In **plastica** autoestinguente, esente da marcescenza, deterioramento o decomposizione.
- Per un funzionamento a temperature maggiori di 50 °C, prova il **pacco di scambio per temperature elevate**, utilizzabile con acqua di nebulizzazione fino a 55 °C.

3. Sistema di movimentazione dell'aria

- Il **sistema di ventilazione CXV-D** dispone di due pulegge resistenti alla corrosione, cinghia e motore. Insieme ai cuscinetti dell'albero del ventilatore per servizi heavy duty e al motore **BAC Impervix**, assicura l'efficienza di esercizio ottimale per tutto l'anno.
- **Uno o più ventilatori assiali a bassa rumorosità e basso consumo energetico** in alluminio resistente alla corrosione, contenuti in cilindri e dotati di protezione. Per ridurre ulteriormente la rumorosità, [i ventilatori "sussurro"](#) riducono al minimo l'impatto sulle prestazioni termiche.
- Gli **eliminatori di gocce**, presenti nella sezione della batteria, sono di plastica resistente ai raggi UV; sono esenti da marcescenza, deterioramento o decomposizione e le prestazioni sono testate e **certificate da Eurovent**. Vengono assemblati in **sezioni maneggevoli e facilmente rimovibili**, che assicurano l'accesso ottimale alla batteria.
- **Schermi di ingresso combinati** in plastica resistente ai raggi UV, di facile rimozione, in corrispondenza dell'ingresso dell'aria. Blocco della luce solare, per prevenire la crescita biologica nella torre; filtro dell'aria e blocco degli spruzzi d'acqua.



4. Sistema di distribuzione acqua

È composto da:

- **Bracci di nebulizzazione** con ampi ugelli non intasabili, distribuiti su 360°, fissati mediante gommini. Schema di nebulizzazione sovrapposto, per una umidificazione completa della batteria. Una **vasca inclinata per l'acqua fredda** con:
 - ampio portello d'ispezione apribile verso l'interno
 - filtri **antivortice** e **reintegro**, entrambi facilmente accessibili dall'interno dell'unità.
- **Pompa di nebulizzazione** centrifuga ad accoppiamento diretto con guarnizioni in bronzo, con motore di tipo totalmente chiuso e raffreddato ad aria (TEFC). Linea di spurgo con valvola di calibrazione, che collega la mandata della pompa al troppo pieno.



Desideri maggiori informazioni? Puoi rivolgerti al [rappresentante BAC](#) di zona.

